

Kapazitäts- und Sortimentserweiterung bei Hoffmann

Die Kirchheimer **Hoffmann GmbH** plant nach eigenen Angaben für das Geschäftsjahr 2009 ein Wachstum von über 10 %. Diese optimistische Einschätzung trotz wirtschaftlich schwieriger Rahmenbedingungen resultiert auch aus umfangreichen Neuaufträgen an Gummiformteil-Spezialitäten im Verbundteilsektor, für die im Laufe des vergangenen Jahres zahlreiche neue Spritzgießformen entwickelt und gebaut worden sind.

Die 2009 anlaufenden Großserien konnten nur mit einer Ausweitung der Produktionskapazitäten am Standort Kirchheim/Teck bedient werden. Daher wurde im November 2008 eine wei-

tere 4500 KN -Vertikalspritzgießmaschine in Betrieb genommen, welche speziell für die Herstellung von technisch anspruchsvollen Verbundteilen konzipiert ist. Darüber hinaus hat man in eine neue Universalprüfmaschine investiert.

Besonders stolz ist man bei Hoffmann auf den Start der Serienproduktion an Ventiltellern für Thermostate zur Temperaturregulation der **Gustav Wahler GmbH**, Esslingen. Dafür werden Gummi-Metallverbindungen hergestellt, die noch nach 1200 h Dauerlauf-test unbeschadet ihre Dichtfunktion erfüllen und keinerlei Ablösungen des Elastomers vom Träger aufzeigen sollen.

Auch das Produktsortiment ist ausgebaut worden. Neu hinzugekommen sind LSR-Formteile sowie O-Ringe, die das Standardprogramm aus Gummi-Metallpuffern, Bonded Seals und Gamma-Ringen ergänzen.