

hightech performance



Extrem aufgeraute Oberflächen für Kunststoff- und Metallteile

Erweiterung des Maschinenpark mit zusätzlicher Korund-Strahlanlage zur Oberflächen-Vorbereitung. Der erste Schritt um eine perfekte Verbindung zu erhalten.

Im April 2007 wurde eine Korund-Strahlanlage nach dem neuesten technischen Stand zur optimierten Vorbereitung von Kunststoff- und Metallteilen in Betrieb genommen.

Zur perfekten Herstellung einer Gummi-Metall- oder Gummi-Kunststoff-Verbindung müssen die Metall- oder Kunststoffteile an den Oberflächen aufgeraut werden. Neben chemischen Verfahren wie dem Phosphatieren werden hierzu in vielen Fällen Strahlverfahren angewandt.

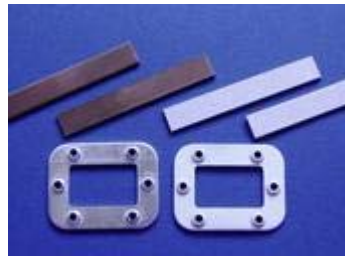
Korund mit der chemischen Zusammensetzung (Al_2O_3) gilt nach dem Diamant als das zweithärteste natürlich vorkommende Mineral. Korund eignet sich daher besonders für Strahlaufgaben, die Eisen-Strahlmittel wegen der damit verbundenen Rost- und Magnetisierungsgefahr nicht zulassen. Gestrahlt werden meist Werkstücke von extrem hoher Härte, wie z.B. Edelstähle oder Hartthermoplaste.



Neue Korund-Strahlanlage



Korund-Kristalle



Edelstahlteile vor und nach der Behandlung mit Korund

Sagen Sie uns Ihre Meinung!

Geben Sie Ihre Bewertung einfach per Klick ab. Für Ihre Vorschläge und Wünsche steht Ihnen das Textfeld zusätzlich zur Verfügung. Dann noch Ihre E-Mail Adresse eintragen und absenden.

Die neue www.hofftech.com gefällt mir

sehr gut gar nicht

Meine Anmerkungen sind:

Meine E-Mail Adresse lautet:

Senden

Wir freuen uns über Ihr Feedback!

Spezialität: Einsatz von vier unterschiedlichen Materialien!

Innovatives, höchst beanspruchtes Mehrkomponenten-Gelenk für den dreidimensional beweglichen Vario-Sitz „muvman®“.

Das Guss-Kunststoff-Gummi-Stahl-Verbundteil dient als einziges Verbindungselement zwischen Säule und Fußsteller des „muvman®“ und erlaubt eine homogene 360°-Horizontalbewegung. Das Gelenk reagiert stufenlos auf jede Gewichtsverlagerung.

Hergestellt wird das Hybridteil aus einem 6-nestrigen Spritzwerkzeug. Zunächst wird ein mit Kunststoff umspritztes Gussteil und dann eine verzinkte Fußplatte in die mould eingelegt. Beide Einlegeteile sind für eine 100-prozentige Haftung vorbereitet, so dass nach dem Einspritzen der sehr weichen Naturkautschuk-Mischung ein fester Verbund entsteht.

Bereits beim ersten, mehrfach ausgezeichneten „swopper®“, liefert Hoffmann ein Gummilager für die Lehne, des die Wirbelsäule schonenden ergonomischen Stuhls. Auch dieses muvman®-Gelenk ist wieder ein Beitrag zur Unterstützung innovativer Unternehmen bei ihren Entwicklungsprozessen!



© 2008
Hoffmann GmbH
Tannenbergr. 131
73230 Kirchheim / Teck
Fon 07021 95010 - 0
Fax 07021 95010 - 55
anfrage@hofftech.com
www.hofftech.com